



Adatta allo stampaggio di silicone liquido
 composta da un meccanismo che permette un dosaggio preciso dei componenti.

Suitable to mold liquid silicone composed of a mechanism that allows a precise dosage of the components.



La macchina può essere fornita con o senza impianto di pompaggio.

Il controllo della pressa gestisce anche due zone di controllo (PID) della temperatura per i piani dello stampo.

Tra gli optional c'è la possibilità di prevedere un automatismo, costituito da un braccio robotico pneumatico, molto utile per l'estrazione dei particolari di forma più complessa.

The machine can be supplied with or without pumping plant.

The press can also manage two different temperature zones (PID) for the two sides of the mold.

As optional there is the possibility to have an automatism constituted by a pneumatic robotic arm that is very useful for extraction of complex form details.



Ottimizzata per lo stampaggio delle materie plastiche con la massima attenzione per i dettagli.

Optimized for molding plastic materials with care for details.

Gruppo iniezione

Costituito da due pistoni che dosano in maniera precisa i componenti A/B e da un miscelatore statico molto efficace che amalgama i componenti ed il colorante dosato da una pompa separata, autonoma e dal volume completamente regolabile.

L'iniettore è inoltre dotato di un ugello a spillo a chiusura pneumatica che interrompe il flusso nelle fasi di estrazione del particolare. I piani di chiusura sono completamente raffreddati per non condurre calore dallo stampo alle parti della pressa.



Injection unit

It consists of two pistons that measure in a precise components A / B and a static mixer very efficient that mix components and dye dosed by a separate pump that is autonomous and the volume is fully adjustable.

The injector is also provided by a needle nozzle with a pneumatic closing that interrupts the flow in the phases extraction of the particular. The closure plans are completely cooled to avoid the heat conduction from the mold to the parts of press.

CARATTERISTICHE TECNICHE

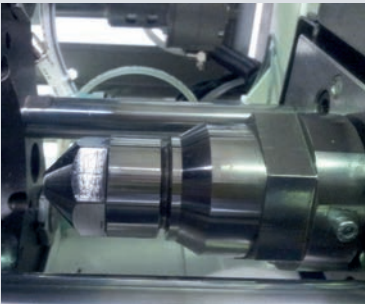
TECHNICAL FEATURES

			H7/18-1	H10/18-1
Forza di chiusura	<i>Closing force</i>	kN	70	100
Corsa estrattore	<i>Extractor stroke</i>	mm	54	54
Forza estrattore	<i>Extractor force</i>	N	6800	9812
Forza iniezione	<i>Injection force</i>	kN	27	39
Diametro cilindri	<i>Cylinder diameter</i>	mm	13	13
Pressione specifica	<i>Specific pressure</i>	bar	1034	1477
Volume	<i>Volume</i>	cm ³	18,5	18,5
Velocità iniezione	<i>Injection speed</i>	mm/s	66	66



Pompa LSR integrata sotto il banco pressa

LSR pump integrated under the bench press

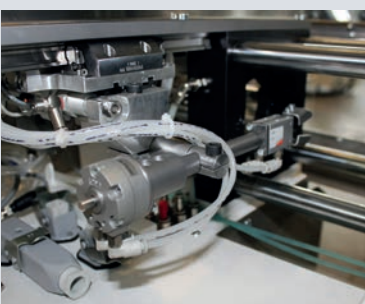


Particolare ugello
Nozzle



Display touch-screen 10"

Display touch-screen 10"



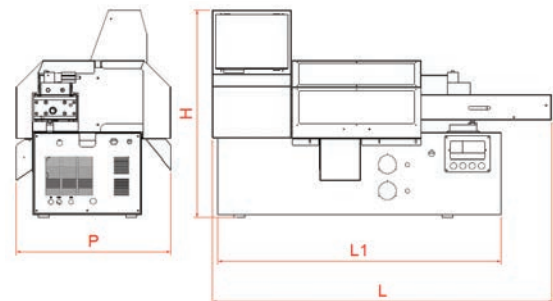
Particolare robot (optional)

Robot (optional)

CARATTERISTICHE STAMPO - MOULD FEATURES

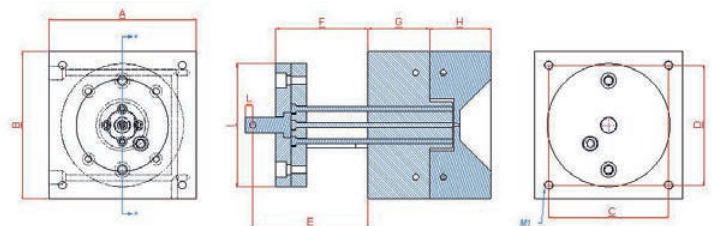
Max. apertura	<i>Max. opening</i>	190 mm
Min. apertura	<i>Min. opening</i>	60 mm

DIMENSIONI PRESSE - PRESS DIMENSIONS



H	L	L1	P
760 mm	1290 mm	1060 mm	560 mm

DIMENSIONI STAMPO (mm) - MOULD DIMENSION (mm)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
H7/18 LSR	96	96	63 80	63 80	75	60	35	35	86	5
H10/18 LSR	96	96	63 80	63 80	75	60	35	35	86	5