



**Adatta allo stampaggio di silicone liquido**  
 composta da un meccanismo che permette un dosaggio preciso dei componenti.

**Suitable to mold liquid silicone** composed of a mechanism that allows a precise dosage of the components.



La macchina può essere fornita con o senza impianto di pompaggio.

Il controllo della pressa gestisce anche due zone di controllo (PID) della temperatura per i piani dello stampo.

Tra gli optional c'è la possibilità di prevedere un automatismo, costituito da un braccio robotico pneumatico, molto utile per l'estrazione dei particolari di forma più complessa.

The machine can be supplied with or without pumping plant.

The press can also manage two different temperature zones (PID) for the two sides of the mold.

As optional there is the possibility to have an automatism constituted by a pneumatic robotic arm that is very useful for extraction of complex form details.



**Ottimizzata** per lo stampaggio delle materie plastiche con la massima attenzione per i dettagli.

**Optimized** for molding plastic materials with care for details.

### Gruppo iniezione

Costituito da due pistoni che dosano in maniera precisa i componenti A/B e da un miscelatore statico molto efficace che amalgama i componenti ed il colorante dosato da una pompa separata, autonoma e dal volume completamente regolabile.

L'iniettore è inoltre dotato di un ugello a spillo a chiusura pneumatica che interrompe il flusso nelle fasi di estrazione del particolare. I piani di chiusura sono completamente raffreddati per non condurre calore dallo stampo alle parti della pressa.



### Injection unit

It consists of two pistons that measure in a precise components A / B and a static mixer very efficient that mix components and dye dosed by a separate pump that is autonomous and the volume is fully adjustable.

The injector is also provided by a needle nozzle with a pneumatic closing that interrupts the flow in the phases extraction of the particular. The closure plans are completely cooled to avoid the heat conduction from the mold to the parts of press.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

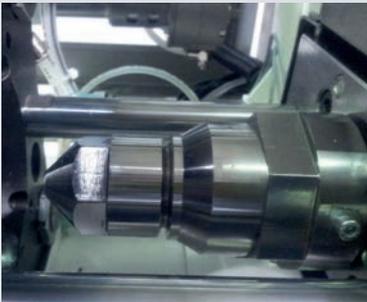
## TECHNICAL FEATURES

|                     |                          |                 | H7/18-1 | H10/18-1 |
|---------------------|--------------------------|-----------------|---------|----------|
| Forza di chiusura   | <i>Closing force</i>     | kN              | 70      | 100      |
| Corsa estrattore    | <i>Extractor stroke</i>  | mm              | 54      | 54       |
| Forza estrattore    | <i>Extractor force</i>   | N               | 6800    | 9812     |
| Forza iniezione     | <i>Injection force</i>   | kN              | 27      | 39       |
| Diametro cilindri   | <i>Cylinder diameter</i> | mm              | 13      | 13       |
| Pressione specifica | <i>Specific pressure</i> | bar             | 1034    | 1477     |
| Volume              | <i>Volume</i>            | cm <sup>3</sup> | 18,5    | 18,5     |
| Velocità iniezione  | <i>Injection speed</i>   | mm/s            | 66      | 66       |



**Pompa LSR integrata sotto il banco pressa**

*LSR pump integrated under the bench press*



**Particolare ugello**  
*Nozzle*



**Display touch-screen 10"**

*Display touch-screen 10"*



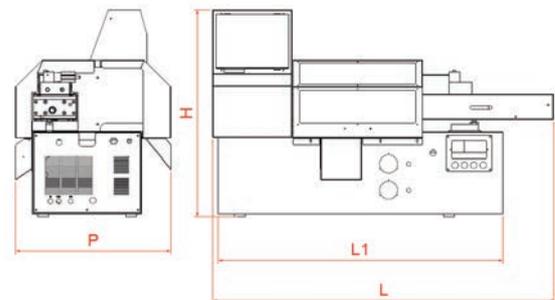
**Particolare robot (optional)**

*Robot (optional)*

### CARATTERISTICHE STAMPO - MOULD FEATURES

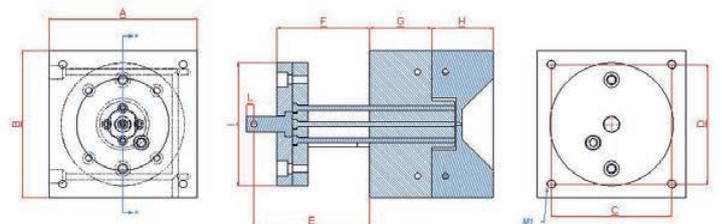
|               |                     |        |
|---------------|---------------------|--------|
| Max. apertura | <i>Max. opening</i> | 190 mm |
| Min. apertura | <i>Min. opening</i> | 60 mm  |

### DIMENSIONI PRESSE - PRESS DIMENSIONS



| H      | L       | L1      | P      |
|--------|---------|---------|--------|
| 760 mm | 1290 mm | 1060 mm | 560 mm |

### DIMENSIONI STAMPO (mm) - MOULD DIMENSION (mm)



|            | A  | B  | C        | D        | E  | F  | G  | H  | I  | L |
|------------|----|----|----------|----------|----|----|----|----|----|---|
| H7/18 LSR  | 96 | 96 | 63<br>80 | 63<br>80 | 75 | 60 | 35 | 35 | 86 | 5 |
| H10/18 LSR | 96 | 96 | 63<br>80 | 63<br>80 | 75 | 60 | 35 | 35 | 86 | 5 |