MegaTech

TECNICADUEBI S.R.L

IT - EN

Progettazione e realizzazione di presse per stampaggio
di materie plastiche a isola di produzione o integrati in altri processi

Project engineering and realization of molding plastic presses
work as an independent machine or integrated in other processmade

MADE IN ITALY

Autonomia. Semplicità. Affidabilità.
Autonomy. Simplicity. Reliability.

CE

TECNICA DUEBI presenta due nuove presse orizzontali da banco per iniezione di materie plastiche. Queste presse si propongono a laboratori per la realizzazione di provini, alle scuole come didattica, ma ancor più per la prototipazione e la preserie fino alla produzione vera e propria con piccoli investimenti di attrezzatura stampi.

TECNICA DUEBI presents two new horizontal bench presses for plastic injection. These presses are proposed to laboratories for the realization of specimens, to schools as tutorial, and also mainly proposed for prototyping and pre-series in order to make a real production with small investments of mold equipment.

Ottimizzata per lo stampaggio delle materie plastiche con la massima attenzione per i dettagli.

Optimized for molding plastic materials with care for details.

Particolare stampo
Particular mold

Display touch-screen 10"

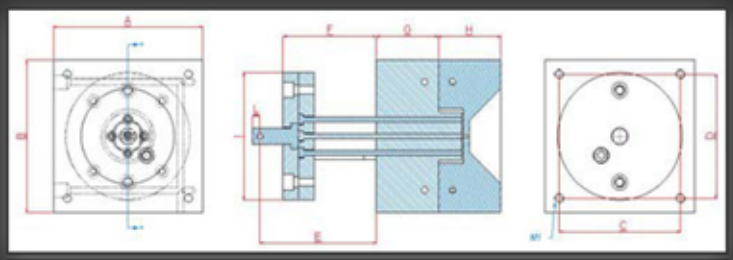
La Plastificazione

Il sistema di plastificazione consiste in una vite e camera tradizionale che fonde e miscela la massa fusa e in un cilindro di iniezione separato; l'impiego di questa tecnica permette di utilizzare materiali masterizzati con colorazione uniforme senza l'utilizzo di miscelatori statici.

Plasticization

The plasticizing system consists of a screw and a traditional room that blends and mixture the molten mass into a separated cylinder injection; the use of this technique allows to use burned materials with uniform color without the use of static mixers.

Dimensione dello Stampo (mm)
Mould Dimension (mm)



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
96	96	63/80	63/80	75	60	35	35	86	5

Caratteristiche Tecniche
Technical Features

unità di iniezione	injection unit		H10/18-2	H10/35-2
diametro vite	screw diameter	mm	18	25
diametro pistone	piston diameter	mm	14/18	18
max volume teorico	max stroke volume	cm3	10,77/17,8	35
forza iniezione	injection force	KN	39	39
velocità di iniezione	injection flow	mm/s	66	66
pressione specifica max	max specific pressure	bar	2942/1542	1542
velocità vite	screw speed	g/min	340	220

unità di chiusura	clamping unit			
forza di chiusura	clamping force	KN	100	100
passaggio colonne	distance tie bar	mm	122	122
max distanza tra i piani	max distance platen	mm	190/150	190/150
corsa di chiusura	clamping stroke	mm	130	130
forza apertura	opening force	KN	23	23
minima altezza stampo	min. mold height	mm	60	60
corsa estrattore	ejector stroke	mm	54	54
forza estrazione	ejector force	KN	9,8	9,8

generale	general			
potenza istallata	total power	KW	4	4
peso	weight	KG	250	270
dimensioni	dimensions	mm	1095X500X780	1200X500X780

I componenti e le valvole sono state tutte alloggiate all'interno dei carter in modo da avere tutte superfici lisce e facili da pulire, anche il circuito di raffreddamento e soffio è stato alloggiato internamente e le tubazioni arrivano direttamente vicino ai piani stampo.

The components and the valves were inside the crankcase in order to have all surfaces smooth and easy to clean. Even the cooling circuit and the blow are located internally and the pipes arrive directly near the mold planes.

I sensori di posizione sono di tipo magnetostrittivi per avere una lettura assoluta delle quote ed una lunga durata in quanto non hanno parti striscianti e la lettura è in digitale per evitare errori di rumore elettrico.

The position sensors are of the magnetostrictive type to have an absolute reading of the quotas and a long life as they have no sliding parts and the reading is digital to avoid electrical noise errors.

In grado di stampare sia con stampi tradizionali che con stampi MegaTech (96x96) e "Mini" (75x75)
Able to print both with traditional molds, MegaTech molds (96x96) and "Mini" (75x75)

Stampo · Mold

Display touch-screen 10"

Iniettore · Injector

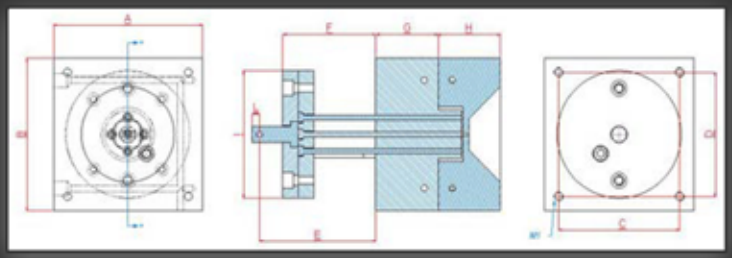
HD 15/50 è una pressa ad iniezione destinata alla produzione di particolari tecnici per l'industria, in grado di lavorare 24/24h. Grazie al nuovo sistema idraulico sviluppato da TecnicaDuebi dotato di servo-pompa ad alta efficienza è in grado di abbinare un'accurata precisione ed un risparmio energetico notevole rispetto a presse con sistemi tradizionali.
La precisione del controllo di pressione ad anello chiuso favorisce un'ottima costanza dei parametri di stampaggio rilevabili dal controllo qualità e dalla funzione grafici integrata nel controllo della pressa stessa.
HD 15/50 è una pressa a 4 colonne con chiusura idraulica dalla struttura particolarmente robusta in grado di alloggiare stampi fino a 210 mm, inoltre nei piani di chiusura sono ricavate le cave per alloggiare matrici di tipo MegaTech (96x96), oppure stampi di standard "Mini" (75x75).
La macchina è stata ergonomicamente studiata per facilitare il lavoro umano: i piani sono stati rialzati per avere lo stampo ad una altezza giusta per l'operatore, la parte trasparente del riparo è stata ampliata in modo da poter vedere la zona dello stampo da tutte le angolazioni, lo scivolo di caduta dei particolari stampati è stato posto nella zona posteriore in modo da avere il contenitore dietro la pressa e dentro la zona di ingombro della stessa, il quadro comandi è stato dotato di una staffa regolabile in tutte le direzioni e facilmente piegabile per avere libero accesso alla zona ugello.

HD 15/50 is an injection molding machine intended for the production of technical parts for the industry capable of working 24/24h.
Thanks to the new hydraulic system developed by TecnicaDuebi equipped with a high efficiency servo-pump, it is able to combine accurate precision and considerable energy savings compared to presses with traditional systems.
The precision of the closed-loop pressure control favors an excellent constancy of the molding parameters that can be detected by the quality control and by the graphics function integrated in the control of the press itself.
HD 15/50 is a 4-column press with hydraulic closure with a particularly strong structure capable to containing molds up to 210 mm, furthermore the slots are obtained in the closing surfaces to house MegaTech-type matrix (96x96), or standard molds "Mini" (75x75).
The machine has been ergonomically designed to facilitate human work: the surfaces have been raised to have the mold at the right height for the operator, the transparent part of the surfaces has been enlarged so that the mold area can be seen from all sides. angles, the drop chute of the printed parts has been placed in the rear area in order to have the container behind the press and within the encumbrance area of the same, the control panel has been equipped with an adjustable bracket in all directions and easily foldable to have free access to the nozzle area.

NUOVO GRUPPO DI PLASTIFICAZIONE a vite punzonante con rapporto L/D a 22 che fornisce un'ottima plastificazione anche con tecnopolimeri tenaci. Sono disponibili due diametri di vite per ottimizzare pressioni e portate in base alle esigenze del cliente. Sistema di misurazione con sensori magnetostrittivi che offrono un'ottima risoluzione con sistema di misura assoluta. Di serie viene montato un sensore di pressione direttamente sul cilindro di iniezione per avere un controllo accurato sui parametri di stampaggio. Il riscaldamento del contenitore è affidato a resistenze di tipo ceramico in modo da poter raggiungere anche temperature elevate. Controllo del raffreddamento della zona tramoggia tramite sensore di temperatura ed elettrovalvola.

NEW PLASTICIZING UNIT with punching screw with L/D ratio of 22 which provides excellent plasticization even with tough technopolymers. Two screw diameters are available to optimize pressures and flow rates according to customer needs. Measurement system with magnetostrictive sensors that offer excellent resolution with measurement system absolute. A pressure sensor is fitted as standard directly on the injection cylinder to have a accurate control over the molding parameters.
The heating of the container is entrusted to ceramic resistances so that even high temperatures can be reached. Cooling control of the hopper area by means of a temperature sensor and solenoid valve.

DIMENSIONE DELLO STAMPO (MM)
MOULD DIMENSION (MM)



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
96	96	63/80	63/80	75	60	35	35	86	5

unità di iniezione	injection unit		H22/50
diametro vite	screw diameter	mm	25/30
rapporto L/D	L/D ratio	mm	22
max volume teorico	max stroke volume	cm3	49/70
forza iniezione	injection force	KN	132
velocità di iniezione	injection flow	mm/s	81
pressione specifica max	max specific pressure	bar	2735/1900
velocità vite	screw speed	g/min	330

unità di chiusura	clamping unit		
forza di chiusura	clamping force	KN	220
passaggio colonne	distance tie bar	mm	320
max distanza tra i piani	max distance platen	mm	400
corsa di chiusura	clamping stroke	mm	250
forza apertura	opening force	KN	36
minima altezza stampo	min. mold height	mm	60
corsa estrattore	ejector stroke	mm	80
forza estrazione	ejector force	KN	19

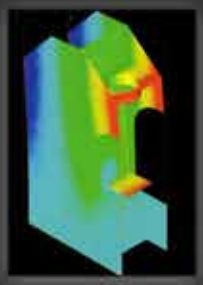
generale	general		
potenza istallata	total power	KW	15
peso	weight	KG	1200
dimensioni	dimensions	mm	2500X660X1600

E' possibile montare anche lo stampo tradizionale 196
It is possible to mount traditional mold 196

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL FEATURES

La struttura meccanica è stata disegnata e studiata con moderni sistemi di calcolo e ottimizzata per ottenere la minima deformazione dei piani di chiusura rendendola così pratica; tale design garantisce totale indeformabilità e quindi l'applicazione di elevate pressioni di iniezione inoltre facilita la lavorazione essendo liberi tre lati dello stampo.

The mechanical structure has been designed and studied with modern computing systems and optimized to obtain a slight deformation of closure plans in order to make it practical; this design guarantees a total indeformability during application of high pressures injection and it also facilitates the processing as three sides of the mold are free.



Certificazione strutturale a cura della Facoltà di Ingegneria
Structural certification by UniversityLab of Engineering

Ottimizzata per lo stampaggio delle materie plastiche con la massima attenzione per i dettagli.

Optimized for molding plastic materials with care for details.

V7/18 con automazione
V7/18 with automation

V7/18 TR

V7/18 TWIN

MegaTech V10/18

Dotata di piano girevole e quindi più adatta per lo stampaggio di particolari di piccole dimensioni. Lavora con due stampi che si alternano dimezzando i tempi di stampaggio.

Equipped with swivel and therefore more suitable for molding special small dimensions. It works with two molds that alternate and halve thetime of molding.

MegaTech V10/18 TR

Dotata di piano traslabile adatta soprattutto al sovrastampaggio di particolari ingombranti quali cavi, connettori o spine.

Equipped with a movable plan especially suited for the overmolding of bulky parts such as cables, connectors or plugs.

MegaTech V10/35

Dotata di piano traslabile adatta soprattutto al sovrastampaggio di particolari ingombranti quali cavi, connettori o spine, ma con iniettore di 35cc.

Equipped with a movable plan especially suited for the overmolding of bulky parts such as cables, connectors or plugs, but with an injector of 35cc.

MegaTech VD22/50

Forza di chiusura di 22 TON, volume di stampaggio fino a 70 cc. Dotata di tavola traslante idraulica e azionata da servopompa.

Closing force 22 TON, molding volume up to 70 cc. Equipped by hydraulic translation table. Operated by servopump.

Organi di Controllo

L'intera gestione della macchina è affidata ad un sistema di controllo SIEMENS estremamente semplice, immediato e programmabile di appurata affidabilità e in grado di gestire tutte le funzioni della pressa oltre che impostare tramite pannello operatore tutte le funzioni: velocità e pressioni di iniezione. Nella memoria interna possono risiedere fino a 30 ricette stampi espandibili all'infinito tramite una comune scheda di memoria SD.

Control System

The entire management of the machine is entrusted to a SIEMENS control system extremely simple, immediate and programmable, discharged of reliability it can control all the functions of the press and also set all functions via the operator panel: speed, injection pressure; internal memory can store up to 30 different molds; expandable to infinity through a common SD memory card.

Caratteristiche Tecniche
Technical Features

unità di iniezione	injection unit		V10/18	V 10/35	WITH SERVOPUMP VD 22/50
diametro vite	screw diameter	mm	18	25	25/30
diamtro pistone	piston diameter	mm	14/18	18	vite punzonante punching screw
max volume teorico	max stroke volume	cm3	10,77/17,8	35	49/70
forza iniezione	injection force	KN	39	39	132
velocita' di iniezione	injection flow	mm/s	66	66	81
pressone specifica max	max specific pressure	bar	2942/1542	1542	2735/1900
velocità vite	screw speed	g/min	340	220	330

unità di chiusura	clamping unit				
forza di chiusura	clamping force	KN	100	100	220
max distanza tra i piani	max distance platen	mm	262	262	435
corsa di chiusura	clamping stroke	mm	130	130	250
forza apertura	opening force	KN	23	23	36
minima altezza stampo	min.mold height	mm	132	132	185
corsa estrattore	ejector stroke	mm	54	54	80
forza estrazione	ejector force	KN	9,8	9,8	19

generale	general				
potenza istallata	total power	KW	4	4	15
peso	weight	KG	650	650	1800
dimensioni	dimensions	mm	1400X1300X1400	1400X1500X1400	1800X1600x2200

Pressa verticale 3 colonne

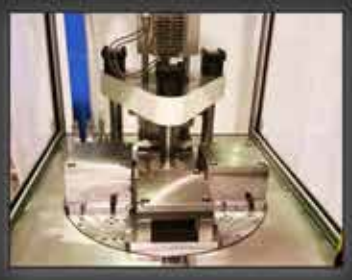
Pressa verticale con struttura a 3 colonne, iniezione verticale al centro dello stampo. Tavola rotante con indicizzazione a 2-3-4 posizioni selezionabili a video, con bloccaggio idraulico a posizione raggiunta. Distributore rotante a centro tavola per il raffreddamento degli stampi sul lato inferiore. Estrattore idraulico sul lato operatore. Utilizzo di portastampi standard 156x156 oppure 156x196.

Vertical press 3 columns

Vertical press with 3-coloumn structure, vertical injection in the center of the mold. Rotary table with indexing at 2-3-4 positions selectable on screen, hydraulic locking at position reached. Rotating distributor in the middle of the table for cooling molds on the lower side. Hydraulic extractor on the operator's side. Use of standard mold holders 156x156 or 156x196.

Ottimizzata per lo stampaggio con inserti a caricamento manuale o con automazione dedicata.

Optimazed for molding with manual loading inserts or dedicated automation.



Possibilità di montaggio di 2-3-4 stampi
Possibility of mounting 2-3-4 molds

Area stampo protetto da barriere elettroniche
Mold area protected by electronic barriers

- Giunto rotante per la distribuzione del raffreddamento degli stampi inferiori.
- Tavola rotante con movimentazione mediante motore brushless.
- Rotary joint for distribution of cooling of lower molds.
- Rotating table with movement by brushless motor.

– Megatech V3 10/18

Pressa verticale 100 KN a 3 colonne con tavola rotante iniezione verticale con capacità 18 cc.

Vertical press 100 KN with 3 columns and rotary table, vertical injection 18 cc capacity.

– Megatech V3 10/35

Pressa verticale 100 KN a 3 colonne con tavola rotante iniezione verticale con capacità 35 cc.

Vertical press 100 KN with 3 columns and rotary table, vertical injection 35 cc capacity.

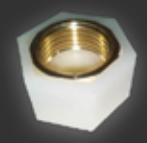
– Megatech V3D 22/50

Forza di chiusura 22 TON, volume di stampaggio fino a 70 cc. Azionata da servopompa.

Closing force 22 TON, molding volume up to 70 cc. Operated by servopump.

Grazie alla struttura snella ed alla disposizione dei piani in verticale, la pressa è molto compatta, occupando meno di 1 metro quadro di superficie a terra.
Il peso ridotto, la struttura compatta e il basso consumo energetico rendono la pressa di facile installazione e movimentazione.

Thanks to the simple structure and the arrangement of the vertical surfaces, the press is very compact, in fact it occupies less than 1 square meter of floor area.
The reduced weight, the compact structure and the low energy consumption make the handling and the installation of the press easier.



Caratteristiche Tecniche

Technical Features

unità di iniezione	injection unit		V3 10/18	V3 10/35	WITH SERVOPUMP V3D 22/50
diametro vite	screw diameter	mm	18	25	25/30
diametro pistone	piston diameter	mm	14/18	18	vite punzonante punching screw
max volume teorico	max stroke volume	cm3	10,77/17,8	35	49/70
forza iniezione	injection force	KN	39	39	132
velocità di iniezione	injection flow	mm/s	66	66	81
pressione specifica max	max specific pressure	bar	2942/1542	1542	2735/1900
velocità vite	screw speed	g/min	340	220	330

unità di chiusura	clamping unit				
forza di chiusura	clamping force	KN	100	100	220
max distanza tra i piani	max distance platen	mm	290	290	450
corsa di chiusura	clamping stroke	mm	200	200	250
forza apertura	opening force	KN	23	23	36
minima altezza stampo	min. mold height	mm	115	115	200
corsa estrattore	ejector stroke	mm	54	54	80
forza estrazione	ejector force	KN	9,8	9,8	19
diametro tavola	table diameter	mm	520	520	850

generale	general				
potenza istallata	total power	KW	4	4	15
peso	weight	KG	650	650	1800
dimensioni	dimensions	mm	600x946x1500	600x946x1500	1300x1300x3000

H10/18 DUO

Ottimizzata per lo stampaggio combinato con due gruppi di iniezione oppure a singola stampata.

Work as a single or double printed.

Principali Caratteristiche
Due cilindri di iniezione di uguali caratteristiche

- Vite plastificazione.
- Pistone iniezione adattabile e sostituibile.
- Stampo a matrici.
- Possibilità di fare due stampate in contemporanea.
- Comando e controllo Siemens.
- Possibilità di stampare oggetti bimateriali e bicromatici.
- Controllo qualità integrato.
- Scorrimenti su bocche autolubrificanti.
- Possibilità di utilizzare una sola iniezione.
- Struttura interamente in acciaio.
- Tavola rotante elettrica 2 posizioni 180° con estrattore decentrato.
- Flussometri integrati.
- Rilevazione quote tramite encoder ripetibilità 0,02 mm.
- Valvola soffio aria a doppio uso per radiale o braccio di presa matarozze.
- Zona supplementare controllata PID o parzializzata.
- Sicurezza estrazione indietro.
- Presa sicurezza chiusura esterna per robot.
- Controlli digitali per valvole proporzionali.

Main Features
Two injection cylinders of the same characteristics

- Plasticizing screw.
- Adjustable and replaceable injection piston.
- Die mould.
- Ability to do two molded simultaneously.
- Siemens command and control.
- Ability to mold bimaterial and bichromatic objects.
- Quality control Integrated.
- Sliding on self-lubricating mouths.
- Chance of using a single injection.
- Entirelly steel structure.
- Electrical rotary table 2 position 180° with decentralised extractor.
- Integrated flowmeter.
- Quotation survey via repeatability encoder 0.02 mm.
- Air blow valve to dual-use or radial arm gripping sprues.
- Additional area PID controlled or partialized.
- Safety back randomly selected.
- Socket safety lock external for robot.
- Digital controls for proportional valves.

Il Sistema Iniezione
Injection System

Megatech H7/18 DUO è formata da due gruppi iniezione disposti a 90° (una iniezione centrale ed una laterale e secondaria in grado di stampare in maniera indipendente).
Megatech H7/18 DUO is composed by two injection units arranged at 90 ° (a central injection,a lateral and secondary injection able to print independently).

La Plastificazione

Il sistema di plastificazione consiste in una vite e camera tradizionale che fonde e miscela la massa fusa ed un cilindro di iniezione separato; l'impiego di questa tecnica permette di utilizzare materiali masterizzati con colorazione uniforme senza l'utilizzo di miscelatori statici.
Grazie al sistema di iniezione con cilindro removibile e separato si ha la possibilità di cambiare il diametro del pistone di iniezione adattando la presa al volume necessario.

Plasticization

The system consists of a plasticizing screw and traditional room that blends and mix the melt and a separate injection cylinder; the use of this technique allows the use of burned materials with uniform color without the use of static mixers.
Thanks to this injection system with removable and separate cylinder there is the possibility to change the injection piston diameter adapting the press to the volume needed.

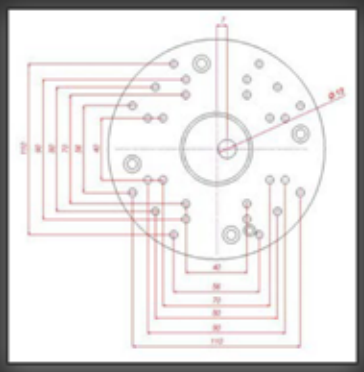
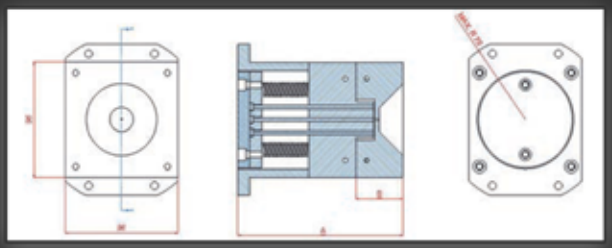


Tavola rotante elettrica
Electric rotary table

Particolare stampo
Mold

Dimensioni Stampo (mm)
Mold Dimensions (mm)



	A	B
H7/18 DUO	105 min. / 200 max.	35 min.

Caratteristiche Tecniche
Technical Features

unità di iniezione	injection unit		H10/18 duo	II unit
diametro vite	screw diameter	mm	18	18
diametro pistone	piston diameter	mm	14/18	14/18
max volume teorico	max stroke volume	cm3	10,77/17,8	10,77/17,8
forza iniezione	injection force	KN	39	39
velocità di iniezione	injection flow	mm/s	66	66
pressione specifica max	max specific pressure	bar	2942/1542	2942/1542
velocità vite	screw speed	g/min	340	340

unità di chiusura	clamping unit		
forza di chiusura	clamping force	KN	100
passaggio colonne	distance tie bar	mm	122
max distanza tra i piani	max distance platen	mm	215+20
corsa di chiusura	clamping stroke	mm	130
forza apertura	opening force	KN	23
minima altezza stampo	min. mold height	mm	85+20
corsa estrattore	ejector stroke	mm	54
forza estrazione	ejector force	KN	9,8

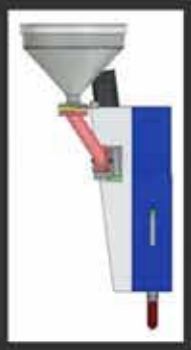
generale	general		
potenza istallata	total power	KW	5
peso	weight	KG	350
dimensioni	dimensions	mm	1095X1000X780

Display touch-screen 10"

Gruppo Iniezione Satellite · Addictional Injection Unit

Compatto e ideale per essere inserito all'interno dell'area delle altre presse con immediata integrazione dei comandi e delle sicurezze grazie all'interfaccia EUROMAP.

Compact, ideal for being added to the internal area of other machines, with an immediate integration of controls and safety, thanks to EUROMAP interface.



montaggio verticale
verticale mounting

montaggio orizzontale
horizontal mounting

montaggio laterale
side mounting

Principali Caratteristiche comuni ai gruppi di iniezione:

I gruppi di iniezione satellite 018, 035, 050 possono essere montati direttamente sullo stampo senza supporti aggiuntivi. Nella maggior parte dei casi rientrano entro le protezioni della pressa evitando di modificare le stesse.

- **Dimensioni ridotte.**
- **Carro iniezione automatico idraulico.**
- **Semplice interfacciamento EUROMAP 12 e 67.**
- **Montaggio in qualsiasi posizione.**
- **Gestione temperatura supplementare per ugello.**
- **Completamente autonomo.**
- **Accessori dedicati.**
- **Facilità di utilizzo.**
- **Facilità di pulizia.**

Con gli accessori in dotazione possono essere montati in tre diverse posizioni: in piano, laterale e verticale.

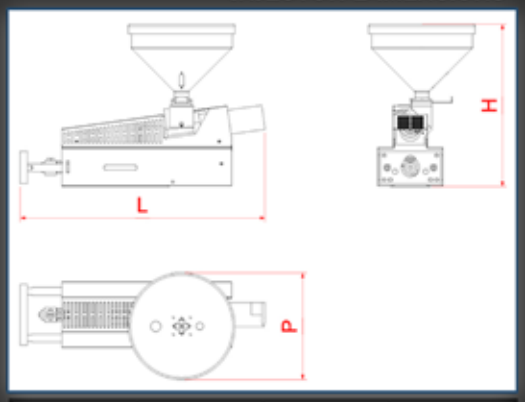
Main Common Features of injection units:

The satellite injection units 018, 035, 050 can be mounted directly on the mold without additional supports. In most cases they fall within the press protections, avoiding to modify them.

- Small size.
- Directly applicable on the provided hopper.
- Simple interface EUROMAP 12 or 67 easy to use.
- Installation in any position.
- Nozzle additional temperature management.
- Completely autonomous.
- Dedicated accessories
- Easy to use.
- Easy to clean.

With the supplied accessories, they can be mounted in 3 different positions: flat, side and vertical.

Dimensioni Iniettore
Injector Dimensions



	H (mm)	L (mm)	P (mm)	Peso (kg)
Mod. 018	399	611	264	22
Mod. 035	399	750	264	27
Mod. 050				

unità di iniezione	injection unit		IN 18	IN 35	IN 50
diametro vite	screw diameter	mm	18	25	25
diametro pistone	piston diameter	mm	14/18	18	22
max volume teorico	max stroke volume	cm3	10,77/17,8	35	50
forza iniezione	injection force	KN	39	39	39
velocità di iniezione	injection flow	mm/s	66	66	66
pressione specifica max	max specific pressure	bar	2942/1542	1542	1040
velocità vite	screw speed	g/min	340	220	220

generale	general				
potenza istallata	total power	KW	3	4	4
peso centralina	weight control unit	KG	150	150	150
dimensioni centralina	dimensions power unit	mm	650x600x800	650x600x800	650x600x800

Gruppo Iniezione

- Applicabile in verticale sopra alla pressa.
- Movimento carro idraulico.
- Applicabile al lato fissato sulle colonne o direttamente allo stampo.
- Altezza carrello regolabile.

Injection Unit

- Applied vertically above the press.
- Movement hydraulic carriage.
- Applicable on the fixed side columns or directly on the mold.
- Height adjustable cart.

Organi di comando e segnalazione

La macchina è equipaggiata di un pannello di comando principalmente composto da schermo touch-screen a colori sul quale è possibile impostare tutte le caratteristiche e le condizioni operative, oltre che:

- individuare eventuali anomalie-allarmi-avvertimenti.
- definire il ciclo di lavorazione.
- caricare lo stampo.

Esso può essere collocato facilmente vicino all'operatore in quanto è asportabile dal suo sostegno.

Controls and warnings

The machine is equipped with a command panel mainly composed by a color touch-screen where you can set all the characteristics and operational conditions, as well as:

- Identify any anomalies and alarms.
- Define the processing cycle.
- Load the mold.

It can easily be placed close to operator as it is removable from its support.

Centralina
Unit

Organi di comando
Controls

Gruppo Iniezione

- Applicabile in verticale sopra alla pressa.
- Movimento carro idraulico.
- Applicabile al lato fissato sulle colonne o direttamente allo stampo.
- Altezza carrello regolabile.

Injection Unit

- Applied vertically above the press.
- Movement hydraulic carriage.
- Applicable on the fixed side columns or directly on the mold.
- Height adjustable cart.

Organi di comando e segnalazione

La macchina è equipaggiata di un pannello di comando principalmente composto da schermo touch-screen a colori sul quale è possibile impostare tutte le caratteristiche e le condizioni operative, oltre che:

- individuare eventuali anomalie-allarmi-avvertimenti.
- definire il ciclo di lavorazione.
- caricare lo stampo.

Esso può essere collocato facilmente vicino all'operatore in quanto è asportabile dal suo sostegno.

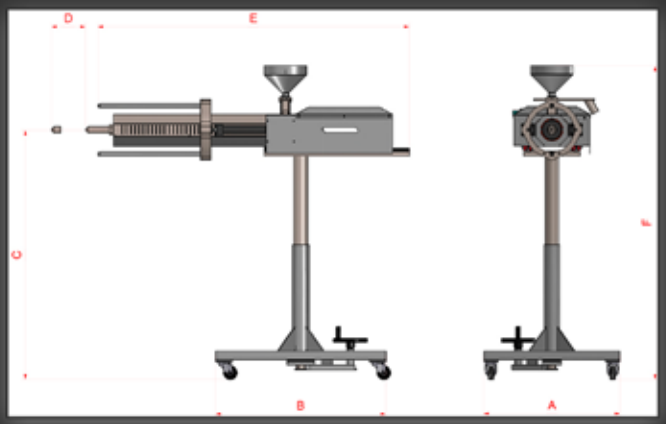
Controls and warnings

The machine is equipped with a command panel mainly composed by a color touch-screen where you can set all the characteristics and operational conditions, as well as:

- Identify any anomalies and alarms.
- Define the processing cycle.
- Load the mold.

It can easily be placed close to operator as it is removable from its support.

VITE PUNZONANTE
PUNCHING SCREW



	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
IN70	800	1000	1435/985	150	1152	1767/1317
IN200	800	1000	1462/1012	200	1830	1841/1391
IN400	800	1000	1462/1012	200	2000	1841/1391

Caratteristiche Tecniche
Technical Features

unità di iniezione	injection unit		IN 70	IN 200	IN 400
forza di iniezione	injection force	kN	132	226	340
diametro cilindro	plasticizing cylinder diameter	mm	25 / 30	35 / 40 / 45	45 / 50 / 55
pressione di iniezione	injection pressure	bar	2735 / 1900	2351 / 1800 / 1422	2718 / 1740 / 1438
volume stampabile	printable volume	cm^3	49 / 70	153 / 200 / 254	251 / 392 / 474
velocità di iniezione	injection speed	mm/sec	81	81	81
potenza di riscaldamento	heating power	W	8400	8400	8400
potenza del motore	engine power	kW	7.5	10	15

ESTRUSORE · TAGLIERINA

Estrusore

Mini estrusore in grado di plastificare tutti i tipi di materiali plastici, adatto sia per laboratori che per piccole produzioni di master oppure per recuperare del semplice materiale rimacinato. Può essere utile anche nel caso di piccoli lotti di materiale da masterizzare o additivare. Il controllo Siemens gestisce 4 zone termoregolate con retroazione in anello chiuso tramite algoritmi PID. Il motore viene comandato da inverter vettoriale SIEMENS in grado di erogare 1,5 kW di potenza. Il tutto viene gestito dall'operatore tramite un pannello touch-screen 6" a colori che fornisce un'interfaccia semplice ma completa delle funzioni macchina.

Extruder

This extruder machine is able to plasticize all kinds of plastic materials. Suitable for both laboratories and small productions or just to recover regrind material. It can be useful also in the case of small batches of material to burn or compound. The Siemens controls guarantee 4 temperature zones with feedback loop closed by PID algorithms. The motor is controlled by a Siemens vector inverter able to supply 1.5 kW of power. The whole is managed by the operator through a color 6" touch-screen panel with a simple interface but complete of all machine functions.

Dimensioni Estrusore
Extruder Dimensions

H	L	P	Peso/Weight
1500 mm	1400 mm	500 mm	100 kg

Caratteristiche Estrusore
Extruder Features

diametro vite	screw diameter	mm	18	30
rapporto L/D	L/D ratio	mm	25	25
produzione oraria max	max production hourly	h	10/15 kg	20/25 kg
potenza motore	engine power	kW	1,5	1,5
giri vite max	max screw speed	g/min.	600	600

Ottimizzate per lavorare in sequenza e produrre granuli delle dimensioni volute a partire da scarti di qualsiasi materiale plastico.

Optimized to work in sequence and produce granules of different size from scraps of any plastic material.

Caratteristiche Taglierina
Cutter Features

motore elettrico	electric motor	kW	0,55
velocità di taglio	cutting speed	g/min.	0-1000
numero di lame	n° of blades	n°	18/20
peso	weight	kg	50

Taglierina

Taglierina automatica in grado di granulare gli spaghetti dell'estrusore Megatech, oppure anche abbinata ad un altro impianto. Dotata di rullo di trazione autonomo. Le lame sono realizzate in acciaio super rapido HSS e la controlama in carburo di tungsteno per prevenire l'usura in caso di materiali particolarmente caricati. La velocità di taglio è regolabile tramite inverter SIEMENS in modo da poter venire incontro a tutte le esigenze di taglio. È dotata di un alza rullo per favorire l'infilaggio in fase di partenza.

Cutter

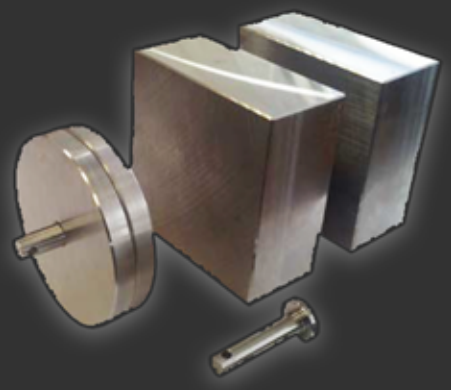
This autonomous cutter is able to granular "spaghetti" of Megatech Extruder or can be even combined with another machine or production line; it is equipped with autonomous roller of traction. Blades are made in HSS steel and the counter in carbide of tungsten in order to prevent wear in the case of materials are particularly loaded. The cutting speed can be adjusted by the Siemens inverter to have all cut's requirements.
It has a lift roller to favor the infiltration at the starting phase.

Portastampi 96x96 mm

Per venire incontro alle esigenze di mercato abbiamo introdotto una serie di portastampi adatti alle nostre presse.
Piastre fresate e rettificate disponibili a magazzino costruite in acciaio W Nr. 1:2312 bonificato oppure in W Nr. 1:2083 da tempra.
Piastre di estrazione in acciaio W Nr. 1730.
Disponibili anche piastre isolanti.
A richiesta realizziamo anche piastre su Vostro disegno.

Mold holders 96x96 mm

To meet the market requirements we have introduced a series of mold holders suitable for our presses.
Milled and ground plates are available in stock.
Made of hardened steel W Nr. 1: 2083.
Steel extraction plates W Nr. 1730.
Insulating plates are also available.
On request we also make plates on your design.



Termoregolatore (hot and cold)

Hot and Cold è un termoregolatore ad acqua per stampi di piccole dimensioni come quelli utilizzati dalle presse Megatech, in grado di fornire acqua termoregolata ad una temperatura costante che può essere impostata in un range compreso tra i 5 e i 95°C. Internamente il termoregolatore presenta un circuito chiuso che viene pressurizzato dal circuito di refrigerazione della pressa, la pompa provvede a far circolare l'acqua nello stampo, una resistenza di 1000 W comandata tramite SSR da un termoregolatore a controllo PID provvede a riscaldare l'acqua presente nel circuito. Infine un'elettrovalvola sempre gestita dal termoregolatore provvede al riempimento ed al raffreddamento del processo.
La pompa è in grado di erogare una pressione di 3,5 Bar che rende possibile la circolazione anche in circuiti con passaggi ridotti che si trovano spesso in stampi di piccole dimensioni.

Thermoregulator (hot and cold)

Hot and Cold is a water thermoregulator for small molds such as those used by Megatech presses, able to provide controlled water at a constant temperature that can be set in a range between 5 and 95 °C. Internally the controller presents a closed circuit which is pressurized by refrigeration circuit of the press. The pump provide the circulation of water in the mold and a 1000 W resistance monitored by SSR a temperature control unit for PID control provides to heat the water present in the circuit and finally a solenoid that is always handled by the thermoregulator, provides the filling and cooling of the process. The pump is able to distribute a 3.5 Bar pressure which makes the circulation possible even in circuits with reduced steps that are often found in small molds.

Caratteristiche Tecniche
Technical Features

potenza installata	power	kW	1,2
pompa	pump	kW	0,18
resistenza	resistance	kW	1,00
temperatura impostata	set temperature	°C	5-95
pressione max	max pressure	bar	3,5
pressurizzazione max	max pressurization	bar	2,5

Dimensioni hot and cold
Hot and cold dimensions

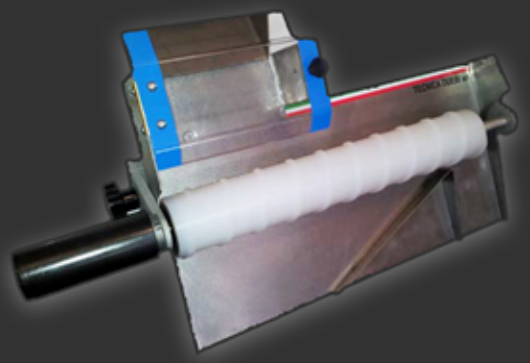
H	L	P	Peso/Weight
260 mm	200 mm	260 mm	8 kg

Selezionatore

**Spiral selector è un separatore di matarozze a spirale appositamente studiato per presse Megatech in grado di separare i particolari stampati dalle matarozze tramite una selezione di dimensione.
Da applicare sotto le presse Megatech, raccoglie i particolari e le matarozze stampati dalla pressa e li trascina tramite un rullo a spirale che gira a velocità ridotta. Durante questo tragitto il pezzo più piccolo dei due cadrà subito tra le spire del rullo, il pezzo più grande verrà trascinato alla fine della spirale e convogliato in uno scivolo separato dal precedente.**

Spiral Selector

Spiral selector is a spiral separator of sprues specially designed for Megatech presses, able to divide the molded parts from sprues through a selection of sizes. It can be applied under Megatech presses. It collects details and sprues molded by the press and trails them through a spiral roller that rotates at a reduced speed.
During this way the smaller piece will immediately fall to the turns of the roller and the biggest piece will be trailed till the end of the spiral and conveyed into a separated slide different from the previous one.



Caratteristiche Tecniche
Technical Features

potenza installata	power	kW	20
tensione di lavoro	working voltage	V	12
lunghezza rullo	roll lenght	mm	300
velocità rotazione	rotation speed	g/min.	60

Dimensioni Spiral Selector
Spiral Selector dimensions

H	L	P	Peso/Weight
680 mm	350 mm	300 mm	6 kg

Mini Granulatore (Grinder 700)

Il granulatore grinder 700 nasce dall'esigenza di molti clienti che hanno acquistato le mini presse della serie Megatech di poter recuperare scarti di produzione oppure matarozze senza avere problemi di granulometrie molto grandi, sprechi e consumi di energia. I granulatori tradizionali anche di piccola taglia fanno fatica ad ottenere granuli di ridotta dimensione, sono ingombranti e montano motori di potenza elevata rispetto alla piccola mole di lavoro da svolgere, con un enorme spreco di energia.

Grinder 700

The granulator Grinder 700 was created for many customers who bought our Megatech presses with the aim to recover production waste or agglomerates without having problems with large sizes, wastage and energy consumption. The traditional small size granulators are struggling to obtain granules of reduced size. However they are also bulky and ave high power engines compared to the small amount of work conducted wasting a huge amounts of energy.

Caratteristiche Tecniche
Technical Features

potenza installata	power	kW	0,75
larghezza rotore	rotor width	mm	70
diametro rotore	rotor diameter	mm	65
giri	revolutions	g/min.	700

Dimensioni Grinder 700
Grinder 700 dimensions

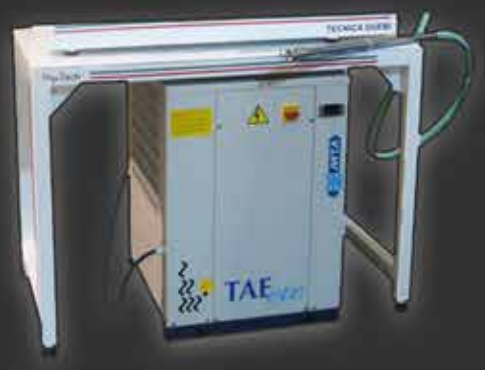
H	L	P	Peso/Weight
750 mm	350 mm	320 mm	45 kg

Banco

Banco costruito in acciaio 30/10, verniciato bianco adatto a sostenere la pressa Megatech, munito di prese per alimentazione sia della pressa che degli altri accessori della gamma, inoltre è munito di un contattore comandato dalla pressa stessa che in caso di allarme spegne tutti gli accessori collegati ad essa.

Table

Table built in steel 30/10, white painted and suitable to support Megatech press, fittedwith sockets for power both of the press and for the other accessories of the range. It also has a contactor controlled which in case of alarm can switch off all accessories connected to it.



Frigo

Sistema di raffrescamento e regolazione delle temperature del gruppo di iniezione e durante le fasi di plastificazione.

Refrigerator

Cooling system for setting temperature of the injection units and during the steps of laminating.

Essiccatore

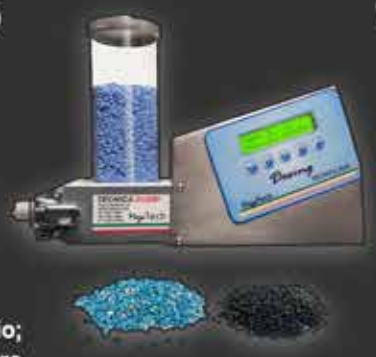
Essiccatore ad aria calda montabile direttamente sulla tramoggia della pressa Megatech in grado di essiccare i materiali plastici che necessitano di deumidificazione prima del processo di stampaggio. Costruito in acciaio zincato e inox AISI 304, resistenza comandata da relè statico SSR potenza 500 W, controllo di temperatura digitale con regolatore PID.

Dryer

Hot air dryer can be mounted directly on the hopper press able to dry the plastic materials requiring dehumidification before the process of molding. Constructed of galvanized steel and stainless steel AISI 304, resistance controlled by static relays SSR, power 500 W, digital temperature control with PID controller.

Dosatore volumetrico (dosamaster)

- **Applicabile alle presse Mega Tech;**
- **di facile utilizzo;**
- **corpo in alluminio;**
- **corpo coclea inclinato;**
- **tubo coclea antiaderente;**
- **controllo elettronico;**
- **molto compatto;**
- **rimozione facilitata;**
- **moto riduttore epicicloidale;**
- **tramoggia trasparente per facile monitoraggio;**
- **funzionamento in bassa tensione per maggiore sicurezza.**



Volumetric dosing unit (dosamaster)

- Applicable to Megatech presses.
- Easy to use.
- Aluminum body.
- Inclined screw.
- Non-stick pipe screw.
- Electronic control
- Very compact.
- Easier removal.
- Planetary motion gearbox.
- Transparent hopper for easy monitoring.
- Operation at low voltage for additional safety

Caratteristiche Tecniche

Technical Features

regolazione	settings	g/sec	0,012 - 0,06
alimentazione	power supply	V/50 Hz	220
tramoggia	hopper	cm3	330
comandi	control	Vcc	24

Dimensioni dosamaster

Dosamaster dimensions

H	L	P	Peso/Weight
70 mm	180 mm	350 mm	2 kg

Mega Tech

TECNICADUEBI S.R.L

Tecnica Duebi, che opera dal 1987 nel settore dello stampaggio di materie plastiche, presenta la nuova linea di micro presse ad iniezione nate da esperienze dirette sul campo.

Tecnica Duebi operates since 1987 with strong experience in molding solutions, introduces new line of Injection press born by a direct experience in the mold's field.

Caratteristiche comuni delle nostre macchine:

- **isola di produzione autonoma;**
- **facili da usare anche da personale non specializzato;**
- **adatte a chi non fa stampaggio;**
- **automazione custom;**
- **teleassistenza easy-access;**
- **monitor a colori touch-screen 10";**
- **collegabili, tramite il nuovo sistema easy-access, alla rete (anche interna) e monitorate da remoto.**

Common features of our machines:

- autonomous production area;
- easy to use even by unskilled staff;
- suitable for those who do not work in the molding;
- custom automation;
- teleservice easy-access;
- monitor color touch-screen 10";
- connected via the new easy-access to the network (even internal) and remotely monitored.

Isola di produzione autonoma
Autonomous production area

Affidabili e Resistenti

Reliable and Very Strong

Compatte, facili da utilizzare e con semplice manutenzione. Struttura interamente in acciaio.

Compact, easy to use and simple maintenance. Steel frame.

Anni d'esperienza nelle tecnologie applicative, consulenza tecnica e progettazione stampi.

Years of experience in application technologies, technical consulting and mooldings design.

MADE IN ITALY

La Tecnica Duebi fornisce consulenza tecnica specializzata su progettazione e personalizzazione stampi di materie plastiche dedicati a qualsiasi tipologia di micro pressa. Il servizio di assistenza comprende la messa a punto dello stampo e del materiale plastico nonché il loro adattamento con il miglior ciclo di lavorazione delle presse Megatech. Il nostro magazzino ricambi è completo di tutte le parti, componenti meccanici-elettrici, accessori originali per tempestivi interventi di manutenzione e ripristino.

La Tecnica Duebi Srl provides specialized technical advice on design and personalization of plastics molds dedicated to any type of micro press. The service includes the development of the mold and of the plastic material as well as their adaptation with the best cycle processing Megatech presses. Our spare parts warehouse is full of the whole parts, mechanical and electrical components, original accessories for prompt maintenance and restoration intervention.

TECNICADUEBI S.R.L

Piani di Marischio, 20
60044 Fabriano (AN) - ITALY
Tel. (+39) 0732 73540
Fax (+39) 0732 73563

Contatti:
www.mega-tech.it
www.tecnicaduebi.it
info@tecnicaduebi.it

Agente:
Trade agent:

Rel. 10/2021 Rev.01

Tecnica Duebi si riserva il diritto di modificare dati e caratteristiche ai prodotti o apportare migliorie al presente catalogo in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso.
Tecnica Duebi reserves the right to change data and features to the products or make improvements to this catalog at any time and without prior notice.