



*Ottimizzata per lo stampaggio combinato con due gruppi di iniezione oppure a singola stampata.*

*Work as a single or double printed.*

### PRINCIPALI CARATTERISTICHE

Due cilindri di iniezione di uguali caratteristiche

- Vite plastificazione.
- Pistone iniezione adattabile e sostituibile.
- Stampo a matrici.
- Possibilità di fare due stampate in contemporanea.
- Comando e controllo Siemens.
- Possibilità di stampare oggetti bimalteriali e bicromatici.
- Controllo qualità integrato.
- Scorrimenti su bocche autolubrificanti.
- Possibilità di utilizzare una sola iniezione.
- Struttura interamente in acciaio.
- Tavola rotante elettrica 2 posizioni 180° con estraattore decentrato.
- Flussometri integrati.
- Rilevazione quote tramite encoder ripetibilità 0,02 mm.
- Valvola soffio aria a doppio uso per radiale o braccio di presa matorozze.
- Zona supplementare controllata PID o parzializzata.
- Sicurezza estrazione indietro.
- Presa sicurezza chiusura esterna per robot.
- Controlli digitali per valvole proporzionali.

### IL SISTEMA INIEZIONE

#### INJECTION SYSTEM

Megatech H7/18 DUO è formata da due gruppi iniezione disposti a 90° (una iniezione centrale ed una laterale e secondaria in grado di stampare in maniera indipendente). Megatech H7/18 DUO is composed by two injection units arranged at 90° (a central injection, a lateral and secondary injection able to print independently).

### MAIN FEATURES

Two injection cylinders of the same characteristics

- Plasticizing screw.
- Adjustable and replaceable injection piston.
- Die mould.
- Ability to do two molded simultaneously.
- Siemens command and control.
- Ability to mold bimaterial and bichromatic objects.
- Quality control integrated.
- Sliding on self-lubricating mouths.
- Chance of using a single injection.
- Entirely steel structure.
- Electrical rotary table 2 position 180° with decentralised extractor.
- Integrated flowmeter.
- Quotation survey via repeatability encoder 0.02 mm.
- Air blow valve to dual-use or radial arm gripping sprues.
- Additional area PID controlled or partialized.
- Safety back randomly selected.
- Socket safety lock external for robot.
- Digital controls for proportional valves.



## LA PLASTIFICAZIONE

Il sistema di plastificazione consiste in una vite e camera tradizionale che fonde e miscela la massa fusa ed un cilindro di iniezione separato; l'impiego di questa tecnica permette di utilizzare materiali masterizzati con colorazione uniforme senza l'utilizzo di miscelatori statici. Grazie al sistema di iniezione con cilindro removibile e separato si ha la possibilità di cambiare il diametro del pistone di iniezione adattando la presa al volume necessario.

## PLASTICIZATION

The system consists of a plasticizing screw and traditional room that blends and mix the melt and a separate injection cylinder; the use of this technique allows the use of burned materials with uniform color without the use of static mixers.

Thanks to this injection system with removable and separate cylinder there is the possibility to change the injection piston diameter adapting the press to the volume needed.

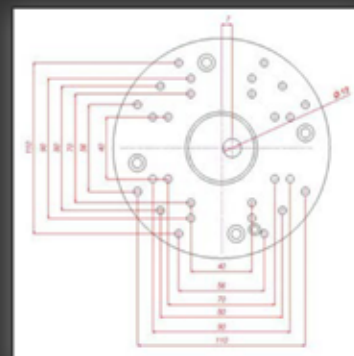
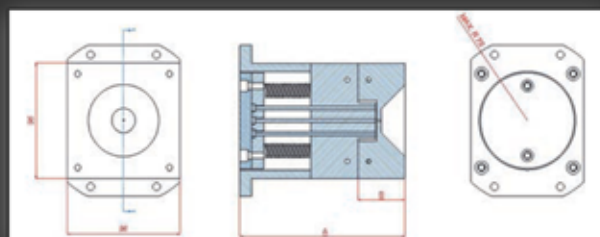


Tavola rotante elettrica  
Electric rotary table



Particolare stampo  
Mold

## DIMENSIONI STAMPO (MM) MOLD DIMENSIONS (MM)



	A	B
H7/18 DUO	105 min. / 200 max.	35 min.

## CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

unità di iniezione	injection unit		H10/18 duo	II unit
diametro vite	screw diameter	mm	18	18
diametro pistone	piston diameter	mm	14/18	14/18
max volume teorico	max stroke volume	cm <sup>3</sup>	10,77/17,8	10,77/17,8
forza iniezione	injection force	KN	39	39
velocità di iniezione	injection flow	mm/s	66	66
pressione specifica max	max specific pressure	bar	2942/1542	2942/1542
velocità vite	screw speed	g/min	340	340

unità di chiusura	clamping unit		
forza di chiusura	clamping force	KN	100
passaggio colonne	distance tie bar	mm	122
max distanza tra i piani	max distance platen	mm	215+20
corsa di chiusura	clamping stroke	mm	130
forza apertura	opening force	KN	23
minima altezza stampo	min. mold height	mm	85+20
corsa estrattore	ejector stroke	mm	54
forza estrazione	ejector force	KN	9,8

generale	general		
potenza installata	total power	KW	5
peso	weight	KG	350
dimensioni	dimensions	mm	1095X1000X780



Display touch-screen 10"