

I componenti e le valvole sono state tutte alloggiati all'interno dei carter in modo da avere tutte superfici lisce e facili da pulire, anche il circuito di raffreddamento e soffio è stato alloggiato internamente e le tubazioni arrivano direttamente vicino ai piani stampo.

The components and the valves were inside the crankcase in order to have all surfaces smooth and easy to clean. Even the cooling circuit and the blow are located internally and the pipes arrive directly near the mold planes.



I sensori di posizione sono di tipo magnetostrittivi per avere una lettura assoluta delle quote ed una lunga durata in quanto non hanno parti striscianti e la lettura è in digitale per evitare errori di rumore elettrico.

The position sensors are of the magnetostrictive type to have an absolute reading of the quotas and a long life as they have no sliding parts and the reading is digital to avoid electrical noise errors.

In grado di stampare sia con stampi tradizionali che con stampi MegaTech (96x96) e "Mini" (75x75)

Able to print both with traditional molds, MegaTech molds (96x96) and "Mini" (75x75)



Stampo · Mold



Display touch-screen 10"



Iniettore · Injector

HD 15/50 è una pressa ad iniezione destinata alla produzione di particolari tecnici per l'industria, in grado di lavorare 24/24h. Grazie al nuovo sistema idraulico sviluppato da TecnicaDuebi dotato di servo-pompa ad alta efficienza è in grado di abbinare un'accurata precisione ed un risparmio energetico notevole rispetto a presse con sistemi tradizionali. La precisione del controllo di pressione ad anello chiuso favorisce un'ottima costanza dei parametri di stampaggio rilevabili dal controllo qualità e dalla funzione grafici integrata nel controllo della pressa stessa.

HD 15/50 è una pressa a 4 colonne con chiusura idraulica dalla struttura particolarmente robusta in grado di alloggiare stampi fino a 210 mm, inoltre nei piani di chiusura sono ricavate le cave per alloggiare matrici di tipo MegaTech (96x96), oppure stampi di standard "Mini" (75x75).

La macchina è stata ergonomicamente studiata per facilitare il lavoro umano: i piani sono stati rialzati per avere lo stampo ad una altezza giusta per l'operatore, la parte trasparente del riparo è stata ampliata in modo da poter vedere la zona dello stampo da tutte le angolazioni, lo scivolo di caduta dei particolari stampati è stato posto nella zona posteriore in modo da avere il contenitore dietro la pressa e dentro la zona di ingombro della stessa, il quadro comandi è stato dotato di una staffa regolabile in tutte le direzioni e facilmente piegabile per avere libero accesso alla zona ugello.

HD 15/50 is an injection molding machine intended for the production of technical parts for the industry capable of working 24/24h.

Thanks to the new hydraulic system developed by TecnicaDuebi equipped with a high efficiency servo-pump, it is able to combine accurate precision and considerable energy savings compared to presses with traditional systems.

The precision of the closed-loop pressure control favors an excellent constancy of the molding parameters that can be detected by the quality control and by the graphics function integrated in the control of the press itself.

HD 15/50 is a 4-column press with hydraulic closure with a particularly strong structure capable to containing molds up to 210 mm, furthermore the slots are obtained in the closing surfaces to house MegaTech-type matrix (96x96), or standard molds "Mini" (75x75).

The machine has been ergonomically designed to facilitate human work: the surfaces have been raised to have the mold at the right height for the operator, the transparent part of the surfaces has been enlarged so that the mold area can be seen from all sides. angles, the drop chute of the printed parts has been placed in the rear area in order to have the container behind the press and within the encumbrance area of the same, the control panel has been equipped with an adjustable bracket in all directions and easily foldable to have free access to the nozzle area.

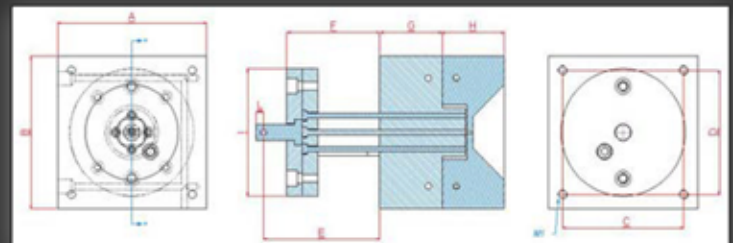
NUOVO GRUPPO DI PLASTIFICAZIONE a vite punzonante con rapporto L/D a 22 che fornisce un'ottima plastificazione anche con tecnopolimeri tenaci. Sono disponibili due diametri di vite per ottimizzare pressioni e portate in base alle esigenze del cliente. Sistema di misurazione con sensori magnetostrittivi che offrono un'ottima risoluzione con sistema di misura assoluta. Di serie viene montato un sensore di pressione direttamente sul cilindro di iniezione per avere un controllo accurato sui parametri di stampaggio. Il riscaldamento del contenitore è affidato a resistenze di tipo ceramico in modo da poter raggiungere anche temperature elevate. Controllo del raffreddamento della zona tramoggia tramite sensore di temperatura ed elettrovalvola.

NEW PLASTICIZING UNIT with punching screw with L/D ratio of 22 which provides excellent plasticization even with tough technopolymers. Two screw diameters are available to optimize pressures and flow rates according to customer needs. Measurement system with magnetostrictive sensors that offer excellent resolution with measurement system absolute. A pressure sensor is fitted as standard directly on the injection cylinder to have a accurate control over the molding parameters.

The heating of the container is entrusted to ceramic resistances so that even high temperatures can be reached. Cooling control of the hopper area by means of a temperature sensor and solenoid valve.



DIMENSIONE DELLO STAMPO (MM)
MOULD DIMENSION (MM)



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
96	96	63/80	63/80	75	60	35	35	86	5

unità di iniezione	injection unit	H22/50	
diametro vite	screw diameter	mm	25/30
rapporto L/D	L/D ratio	mm	22
max volume teorico	max stroke volume	cm ³	49/70
forza iniezione	injection force	KN	132
velocità di iniezione	injection flow	mm/s	81
pressione specifica max	max specific pressure	bar	2735/1900
velocità vite	screw speed	g/min	330

*E' possibile montare anche lo stampo tradizionale 196
It is possible to mount traditional mold 196*

unità di chiusura	clamping unit		
forza di chiusura	clamping force	KN	220
passaggio colonne	distance tie bar	mm	320
max distanza tra i piani	max distance platen	mm	400
corsa di chiusura	clamping stroke	mm	250
forza apertura	opening force	KN	36
minima altezza stampo	min. mold height	mm	60
corsa eiettore	ejector stroke	mm	80
forza estrazione	ejector force	KN	19

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL FEATURES

generale	general		
potenza installata	total power	KW	15
peso	weight	KG	1200
dimensioni	dimensions	mm	2500X660X1600