

PRESSA VERTICALE 3 COLONNE

Pressa verticale con struttura a 3 colonne, iniezione verticale al centro dello stampo. Tavola rotante con indicizzazione a 2-3-4 posizioni selezionabili a video, con bloccaggio idraulico a posizione raggiunta. Distributore rotante a centro tavola per il raffreddamento degli stampi sul lato inferiore. Estrattore idraulico sul lato operatore. Utilizzo di portastampi standard 156x156 oppure 156x196.

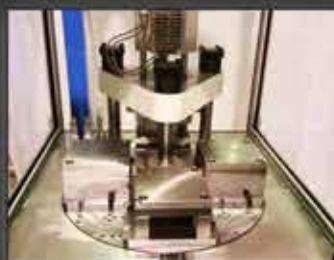
VERTICAL PRESS 3 COLUMNS

Vertical press with 3-column structure, vertical injection in the center of the mold. Rotary table with indexing at 2-3-4 positions selectable on screen, hydraulic locking at position reached. Rotating distributor in the middle of the table for cooling molds on the lower side. Hydraulic extractor on the operator's side. Use of standard mold holders 156x156 or 156x196.

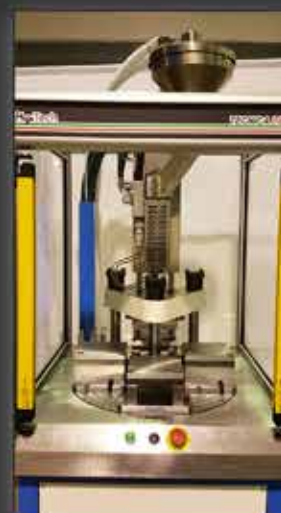


Ottimizzata per lo stampaggio con inserti a caricamento manuale o con automazione dedicata.

Optimized for molding with manual loading inserts or dedicated automation.



Possibilità di montaggio di 2-3-4 stampi
Possibility of mounting 2-3-4 molds



Area stampo protetto da barriere elettroniche
Mold area protected by electronic barriers

- Giunto rotante per la distribuzione del raffreddamento degli stampi inferiori.
- Tavola rotante con movimentazione mediante motore brushless.
- Rotary joint for distribution of cooling of lower molds.
- Rotating table with movement by brushless motor.

- MEGATECH V3 10/18

Pressa verticale 100 KN a 3 colonne con tavola rotante iniezione verticale con capacità 18 cc.

Vertical press 100 KN with 3 columns and rotary table, vertical injection 18 cc capacity.

- MEGATECH V3 10/35

Pressa verticale 100 KN a 3 colonne con tavola rotante iniezione verticale con capacità 35 cc.

Vertical press 100 KN with 3 columns and rotary table, vertical injection 35 cc capacity.

- MEGATECH V3D 22/50

Forza di chiusura 22 TON, volume di stampaggio fino a 70 cc. Azionata da servopompa.

Closing force 22 TON, molding volume up to 70 cc. Operated by servopump.

Grazie alla struttura snella ed alla disposizione dei piani in verticale, la pressa è molto compatta, occupando meno di 1 metro quadro di superficie a terra.

Il peso ridotto, la struttura compatta e il basso consumo energetico rendono la pressa di facile installazione e movimentazione.

Thanks to the simple structure and the arrangement of the vertical surfaces, the press is very compact, in fact it occupies less than 1 square meter of floor area.

The reduced weight, the compact structure and the low energy consumption make the handling and the installation of the press easier.

CARATTERISTICHE TECNICHE**TECHNICAL FEATURES**

			WITH SERVOPUMP		
unità di iniezione	injection unit		V3 10/18	V3 10/35	V3D 22/50
diametro vite	screw diameter	mm	18	25	25/30
diametro pistone	piston diameter	mm	14/18	18	vite punzonante punching screw
max volume teorico	max stroke volume	cm ³	10,77/17,8	35	49/70
forza iniezione	injection force	KN	39	39	132
velocità di iniezione	injection flow	mm/s	66	66	81
pressione specifica max	max specific pressure	bar	2942/1542	1542	2735/1900
velocità vite	screw speed	g/min	340	220	330

unità di chiusura	clamping unit				
forza di chiusura	clamping force	KN	100	100	220
max distanza tra i piani	max distance platen	mm	290	290	450
corsa di chiusura	clamping stroke	mm	200	200	250
forza apertura	opening force	KN	23	23	36
minima altezza stampo	min. mold height	mm	115	115	200
corsa eiettore	ejector stroke	mm	54	54	80
forza estrazione	ejector force	KN	9,8	9,8	19
diametro tavola	table diameter	mm	520	520	850

generale	general				
potenza installata	total power	KW	4	4	15
peso	weight	KG	650	650	1800
dimensioni	dimensions	mm	600x946x1500	600x946x1500	1300x1300x3000

